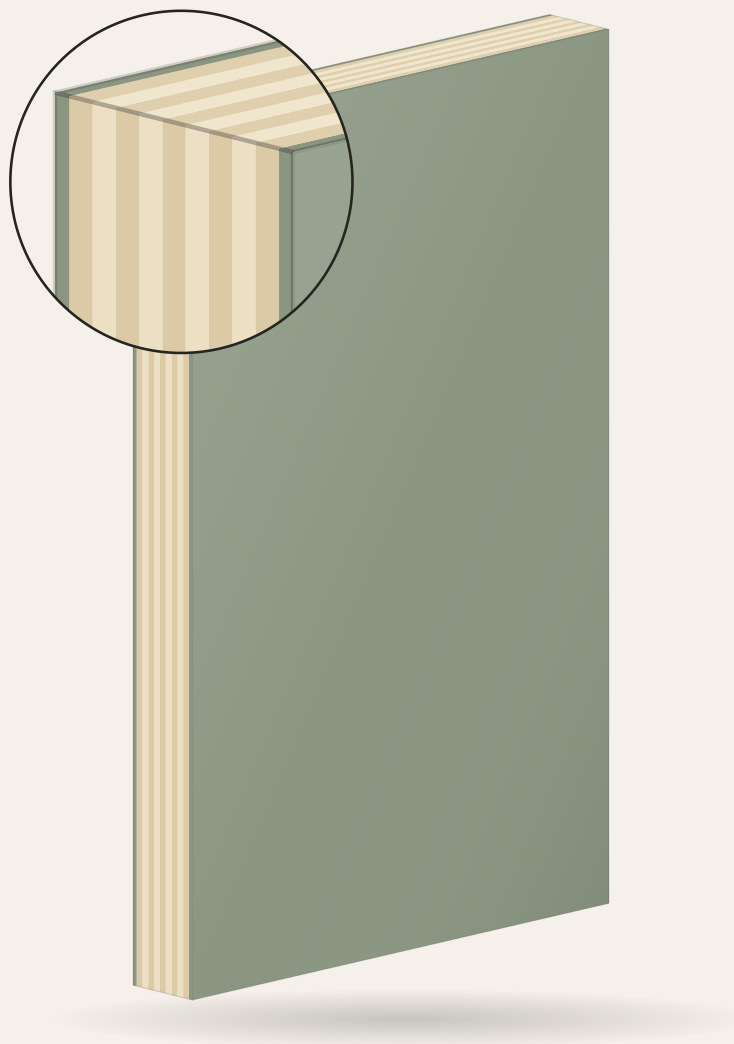




GAMA DE ACABADOS

Laminado

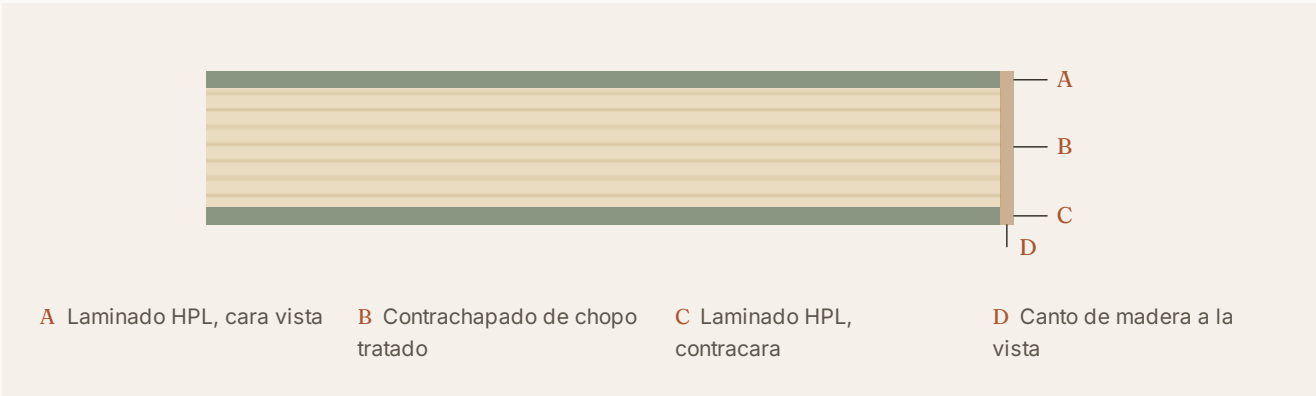
Laminado de alta presión sobre contrachapado de chopo tratado para resistir la humedad, con el canto de madera a la vista.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Laminado HPL sobre contrachapado de chopo

El laminado de alta presión (HPL) se fabrica prensando capas de papel impregnadas en resinas a alta temperatura y presión: una lámina fina, compacta y no porosa, muy resistente al impacto, al rayado y al desgaste. Va por las dos caras de un contrachapado de chopo de plantaciones europeas, tratado en toda su masa para resistir la humedad y el ataque de hongos e insectos, incluso después de cortarlo o mecanizarlo.

Frentes	Puertas, cajones y paneles
Composición	Laminado HPL · chapas de chopo (cara, interiores, almas y contracara) · laminado HPL
Tablero	Contrachapado de chopo tratado. Encolado clase 3 (exterior) según EN 636
Acabados	Supermate, mate, satinado de tacto suave, brillo y maderas texturizadas, según el color
Canto	Madera del contrachapado a la vista
Emisiones	Formaldehído E05 (EN 717-1) · COV clase A (ISO 16000)



Cuidados y mantenimiento

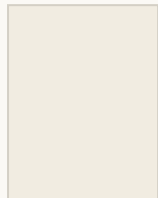
Limpieza diaria con un paño de microfibra humedecido en agua templada y jabón neutro. Evita productos abrasivos, estropajos metálicos y limpiadores muy ácidos o alcalinos; en brillo, usa siempre microfibra. Seca enseguida los líquidos que lleguen al canto. Es un acabado para interior: con sol directo y prolongado el color del laminado puede degradarse.

Fabricación, entrega e instalación

Fabricamos en Gran Canaria y entregamos en todas las islas. Cada pieza viaja embalada y protegida, y la instalamos nosotros sobre la estructura IKEA® METHOD® o PAX®. Plazo de fabricación orientativo: 4 a 6 semanas.

COLORES DISPONIBLES

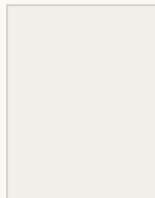
15 diseños: lisos, maderas y piedra



Blanco frío

Mate · Brillo

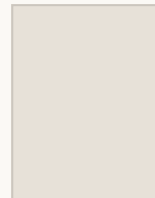
RAL 9010



Blanco cálido

Satinado de tacto suave · Brillo

RAL 9016



Greige

Supermate

RAL 7044



Gris claro

Satinado de tacto suave · Brillo

RAL 7044



Verde

Supermate

RAL 7033



Grafito

Satinado de tacto suave · Brillo

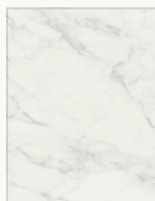
RAL 7022



Negro

Mate

RAL 9011



Mármol blanco

Supermate

Piedra



Roble blanco

Textura madera

Madera



Roble arena

Textura madera

Madera



Olmo

Textura madera

Madera



Hickory

Textura madera

Madera



Roble americano

Textura madera

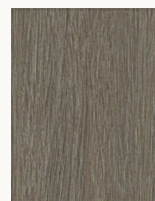
Madera



Nogal

Textura madera

Madera



Roble barrica

Textura madera

Madera

Los colores y vetas de este documento son una representación y pueden diferir de los reales según la pantalla o la impresora; el acabado, además, cambia cómo se percibe un mismo color. Antes de decidir, pide las muestras físicas. La referencia RAL es orientativa.

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

Datos del tablero

Valores característicos del tablero para espesores de 11 a 20 mm (EN 13986).

PROPIEDAD	NORMA	VALOR
RESISTENCIA		
Flexión (paralela / perpendicular)	EN 12369-2	10 / 10 N/mm ²
Tracción (paralela / perpendicular)	EN 12369-2	4 / 5 N/mm ²
Compresión (paralela / perpendicular)	EN 12369-2	4 / 5 N/mm ²
Cortante: cizalladura / rodadura	EN 12369-2	4,3 / 0,7 N/mm ²
MÓDULO DE ELASTICIDAD		
Flexión (paralelo / perpendicular)	EN 12369-2	2.500 / 2.500 N/mm ²
Tracción y compresión (paralelo / perpendicular)	EN 12369-2	1.250 / 2.000 N/mm ²
Cortante: cizalladura / rodadura	EN 12369-2	360 / 22 N/mm ²
DURABILIDAD		
Calidad del encolado	EN 636	Clase 3
Número de chapas (11-20 mm)	EN 13986	5 a 11
Hongos e insectos xilófagos	—	Protegido en toda la masa
SALUD Y MEDIO AMBIENTE		
Emisión de formaldehído	EN 717-1	E05 (≤ 0,05 ppm)
Formaldehído, normativa de EE. UU.	CARB fase 2 · TSCA Title VI	Cumple
Emisión de compuestos orgánicos volátiles	ISO 16000	Clase A
Contenido en pentaclorofenol	EN 13986	< 5 ppm
OTRAS		
Reacción al fuego (≥ 9 mm)	EN 13986, tabla 8	D-s2, d0
Conductividad térmica (λ)	EN 13986, tabla 11	0,11 W/(m·K)
Permeabilidad al vapor (copa húmeda / seca)	EN 13986, tabla 9	60 / 175 μ

Valores del tablero sin incluir el espesor del laminado.

EN EL DÍA A DÍA

Cómo se comporta

USO	RESISTENCIA	RECOMENDACIÓN
Golpes	Alta	El laminado de alta presión es duro y compacto. Evita golpes secos con objetos metálicos: pueden marcarlo.
Rayado	Alta	Resiste bien el uso diario. No uses objetos punzantes sobre los frentes; en brillo cualquier marca se ve más.
Humedad	Alta	El tablero está tratado para resistir la humedad. Aun así, seca el agua que llegue al canto.
Manchas	Alta	La superficie no es porosa, así que no absorbe manchas. Limpia enseguida las más difíciles (vino, café, tinte).
Calor	Media	No apoyes ollas ni bandejas recién sacadas del fuego directamente sobre los frentes.
Vapor de agua	Media	No expongas los frentes al vapor directo del lavavajillas al abrirlo o de la placa en uso.
Luz solar	Media	Con exposición prolongada al sol directo el color del laminado puede degradarse. Es un acabado para interior.

ORIGEN DE LA MADERA Y EMISIONES

FSC® Proveedor del tablero con certificación de cadena de custodia FSC®. Origen de la madera.	PEFC™ Proveedor del tablero con certificación de cadena de custodia PEFC™. Origen de la madera.	E05 · CARB2 Formaldehído por debajo de la mitad del límite E1. Cumple CARB fase 2 y TSCA Title VI. Tablero.	COV A Emisiones de compuestos orgánicos volátiles en la clase más baja (ISO 16000). Tablero.
--	--	--	---

Las certificaciones FSC® y PEFC™ son de los proveedores de los tableros; Harmo no es titular de ellas. La información de este documento es orientativa y puede actualizarse sin previo aviso; consulta la última versión en harmoestudio.com o escríbenos a harmoestudio@gmail.com.
IKEA®, METHOD® y PAX® son marcas registradas de Inter IKEA Systems B.V. FSC® y PEFC™ son marcas de sus respectivos titulares. Harmo es una empresa independiente y no está afiliada, autorizada ni respaldada por ellos.